



Government of India/ भारत सरकार
Department of Atomic Energy/ परमाणु ऊर्जा विभाग
Variable Energy Cyclotron Centre/ परिवर्तनीय ऊर्जा साइकलोट्रॉन केंद्र
1/AF, Bidhan Nagar, Kolkata - 700064. / 1/ए. एफ., बिधान नगर, कोलकाता - 700064.

Notice Inviting Tender / निविदा आमंत्रण सूचना

NIT No. निविदा सू. सं. :	VECC/ENPG/HEPDD/NIT/26-27/B - 45/1418	Date : 04-09-2026
------------------------------------	--	--------------------------

Director, VECC, 1/AF Bidhan Nagar, Kolkata 700064 on behalf of the President of India invites paper tender (in offline mode & in two part) as part of limited tender from reputed, qualified, experienced, technically and financially sound agencies for the following work. The Technical Bid and Price Bid should be sent in separate sealed envelopes.

निदेशक, वीईसीसी, 1/एएफ बिधान नगर, कोलकाता 700064, भारत के राष्ट्रपति की ओर से, निम्नलिखित कार्य के लिए प्रतिष्ठित, योग्य, अनुभवी और तकनीकी व आर्थिक रूप से सक्षम एजेंसियों से सीमित निविदाके तहत निविदा दस्तावेज़ (ऑफलाइन मोड और दो भागों में) आमंत्रित करते हैं। टेक्निकल बिड और प्राइस बिड अलग-अलग सीलबंद लिफाफों में भेजे जाने चाहिए।

Name of the work / कार्य का नाम:	Fabrication of Steel Pull-outs for GEM detectors having 19mm x 4mm x 8.95 mm dimensions and with a centre slot and M3 tapped holes. (as per attached drawing No.- VECC-HEPDD-SS PULL OUTS-001 and its specification). / जीईएम डिटेक्टरों के लिए स्टील पुल-आउट्स का निर्माण, जिनका आयाम 19मिमी x 4मिमी x 8.95 मिमी है और जिनमें एक केंद्रीय स्लॉट तथा एम 3 टैप्ड होल मौजूद हैं। (साथ में दी गई ड्राइंग नंबर- VECC-HEPDD-SS PULL OUTS-001 और उसके विनिर्देश के अनुसार)।
PART-A / भाग-ए	NIT DETAILS
PART-B / भाग-बी	TENDER REQUIREMENTS FOR ELIGIBILITY
PART-C / भाग-सी	GENERAL CONDITIONS OF CONTRACT
PART-D / भाग-डी	TEHNICAL SPECIFICATIONS & SCOPE OF WORKS
PART-E / भाग-ई	SPECIAL CONDITION
PART-F / भाग-एफ	Clauses for Sample Pieces

Note :

The tender documents are bilingual. Hindi version of the document can be viewed properly only if Hindi fonts are installed properly in the computer. In case of difficulty in seeing the hindi fonts properly, the bidders are advised to install the hindi language front in their computer.

टिप्पणी :

निविदा दस्तावेज़ अंग्रेजी और हिंदी में हैं। दस्तावेज़ का हिंदी संस्करण ठीक से तभी देखा जा सकता है जब कंप्यूटर में हिंदी फॉन्ट सही ढंग से इंस्टॉल किया गया है। हिंदी फॉन्ट को ठीक से देखने में कठिनाई होने पर, बोलीदाताओं को सलाह दी जाती है कि वे अपने कंप्यूटर में हिंदी भाषा का फ्रंट इंस्टॉल करें।

भारत सरकार/Government of India
परमाणु ऊर्जा विभाग/Department of Atomic Energy
परिवर्ती ऊर्जा साइक्लोट्रॉन केन्द्र/Variable Energy Cyclotron Centre
१/ए. एफ., बिधान नगर/1/AF, Bidhan Nagar, कोलकाता/Kolkata:700064

SPECIFICATION AND SCOPE OF WORK

Name of the work/ कार्य का नाम:	Fabrication of Steel Pull-outs for GEM detectors having 19mm x 4mm x 8.95 mm dimensions and with a centre slot and M3 tapped holes. (as per attached drawing No.- VECC-HEPDD-SS PULL OUTS-001 and its specification). / जीईएम डिटेक्टरों के लिए स्टील पुल-आउट्स का निर्माण, जिनका आयाम 19मिमी x 4मिमी x 8.95 मिमी है और जिनमें एक केंद्रीय स्लॉट तथा एम 3 टैप्ड होल मौजूद हैं। (साथ में दी गई ड्राइंग नंबर- VECC-HEPDD-SS PULL OUTS-001 और उसके विनिर्देश के अनुसार)।
------------------------------------	---

T. S. No. : VECC/ENPG/HEPDD/NIT/26-27/B - 45/1418

Date : 04-09-2026

Location of Proposed Job / प्रस्तावित कार्य का स्थान: PMD Lab, ENPG, VECC / पीएमडी लैब, ईएनपीजी, वीईसीसी

GENERAL CONDITIONS OF THE CONTRACT / अनुबंध की सामान्य शर्तें

Specification / विनिर्देश:	01	SS 304 material should be used.
	02	All surfaces should be flat within drawing tolerances.
	03	Tolerances of all drilling holes concentricity within +/- 0.1mm.

Inspection and Testing:

Purchaser's representatives shall be permitted free access of the Bidder's shop at all reasonable hours for the purpose of inspection of the work in all stages of progress. The Bidder shall give reasonable assistance in the form of tools, equipment and personnel to facilitate inspection for the compliance with the specification.

Criteria for acceptance:

»	Material Certificate
»	Visual Inspection
»	All dimensions should be within the tolerance mentioned in the drawing.
»	Surface finish measurement.

Pre-qualification required for receiving the tender documents. Tender documents will be issued only to the contractor have similar experiences and credentials. The authority reserves the right to split up the total work and to award work order to one or more tenders. The authority reserves the right to reject the tender without assigning any reason thereof. The authority reserves the right to award work-order to the next/ second lowest tender without assigning any reason. Canvassing in connection with the tender will entail outright rejection of the tender.

Schedule - A Description of materials cum facilities to be provided/issued to the contractor by the Department as listed below:

Item No. मद	Description of Item मद का विवरण	Quantity to be issued जारी करने की मात्रा	Issue rate जारी करने की दर	Place of issue निर्गमन की जगह	Place of issue निर्गमन की जगह	Remarks टिप्पणियाँ
01	Fabrication of Steel Pull-outs for GEM detectors having 19mm x 4mm x 8.95 mm dimensions and with a centre slot and M3 tapped holes. (as per attached drawing No.- VECC-HEPDD-SS PULL OUTS-001 and its specification). / जीईएम डिटेक्टरों के लिए स्टील पुल-आउट्स का निर्माण, जिनका आयाम 19मिमी x 4मिमी x 8.95 मिमी है और जिनमें एक केंद्रीय स्लॉट तथा एम 3 टैप्ड होल मौजूद हैं। (साथ में दी गई ड्राइंग नंबर- VECC-HEPDD-SS PULL OUTS-001 और उसके विनिर्देश के अनुसार)।	NIL	NIL	NIL	NIL	No material issue by department for this work.

Note / टिप्पणी :

List the free issue material, if any.

Otherwise write

: No, Free issue material is within the scope of the work.

Dr. Anand Kumar Dubey / डॉ. आनन्द कुमार दुबे
(Engineer-In-Charge, HEPDD / प्रभारी अभियंता, एचईपीडीडी)

भारत सरकार / Government of India
परमाणु ऊर्जा विभाग / Department of Atomic Energy
परिवर्ती ऊर्जा साइक्लोट्रॉन केन्द्र / Variable Energy Cyclotron Centre
१/ए. एफ., बिधान नगर/1/AF, Bidhan Nagar, कोलकाता/Kolkata:700064

Group/वर्ग : ENPG/ईएनपीजी

Name of the work/ कार्य का नाम:	Fabrication of Steel Pull-outs for GEM detectors having 19mm x 4mm x 8.95 mm dimensions and with a centre slot and M3 tapped holes. (as per attached drawing No.- VECC-HEPDD-SS PULL OUTS-001 and its specification). / जीईएम डिटेक्टरों के लिए स्टील पुल-आउट्स का निर्माण, जिनका आयाम 19मिमी x 4मिमी x 8.95 मिमी है और जिनमें एक केंद्रीय स्लॉट तथा एम 3 टैप्ड होल मौजूद हैं। (साथ में दी गई ड्राइंग नंबर- VECC-HEPDD-SS PULL OUTS-001 और उसके विनिर्देश के अनुसार)।
------------------------------------	---

T. S. No. : VECC/ENPG/HEPDD/NIT/26-27/B - 45/1418

Date : 04-09-2026

Location of Proposed Job / प्रस्तावित कार्य का स्थान : PMD Lab, ENPG, VECC / पीएमडी लैब, ईएनपीजी, वीईसीसी

Schedule of work (कार्य की अनुसूची)

Schedule of Work (वर्क का अनुसूचा)					
Sr. No. क्रम संख्या	Description of Work / कार्य का विवरण	UNIT / टुकड़े Nos/Each/ Mtr. Kg.) (सं/प्रत्येक/ मीटर/किग्रा)	Quantity मात्रा	Rate Per Day/Piece / दर प्रति दिन/ टुकड़ा (₹)	Amount in Rupees/ राशि (₹) में
01	<u>Fabrication of Steel Pull-outs for GEM detectors having 19mm x 4mm x 8.95 mm dimensions and with a centre slot and M3 tapped holes. (as per attached drawing No.- VECC-HEPDD-SS PULL OUTS-001 and its specification). / जीईएम डिटेक्टरों के लिए स्टील पुल-आउट्स का निर्माण, जिनका आयाम 19मिमी x 4मिमी x 8.95 मिमी है और जिनमें एक केंद्रीय स्लॉट तथा एम 3 टैप्ड होल मौजूद हैं। (साथ में दी गई ड्राइंग नंबर- VECC-HEPDD-SS PULL OUTS-001 और उसके विनिर्देश के अनुसार)। The entire fabrication work must be completed within six months from the date of issue of the work order. /पूरा फैब्रिकेशन का काम वर्क ऑर्डर जारी होने की तारीख से छः महीने के अंदर पूरा हो जाना चाहिए।</u>	Nos.	2500		
		Total Amount/कुल राशि			
		GST/ वस्तु एवं सेवा कर	@	18%	
		Round Off/ पूर्णांक करना			
		Grand Total including GST/ वस्तु एवं सेवा कर सहित कुल योग			
In Words / शब्दों में					

Note: Rate quoted should be inclusive of all taxes and levies, if any

Signature of the Tenderer

निविदाकर्ता के हस्ताक्षर

Name of the Company /

Firm /कंपनी/फर्म का नाम :

Address of the vendor

विक्रेता का पता :

City / शहर :

PIN Code/ पिन कोड :

GST No: वस्तु एवं सेवा कर संख्या :

PART A: NIT DETAILS

1	NIT No: निविदा सू. सं.	VECC/ENPG/HEPDD/NIT/26-27/B - 45/1418	Date : 04-09-2026
2	Name of the work कार्य का नाम	Fabrication of Steel Pull-outs for GEM detectors having 19mm x 4mm x 8.95 mm dimensions and with a centre slot and M3 tapped holes. (as per attached drawing No.- VECC-HEPDD-SS PULL OUTS-001 and its specification). / जीईएम डिटेक्टरों के लिए स्टील पुल-आउट्स का निर्माण, जिनका आयाम 19मिमी x 4मिमी x 8.95 मिमी है और जिनमें एक केंद्रीय स्लॉट तथा एम 3 टैप्ड होल मौजूद हैं। (साथ में दी गई ड्राइंग नंबर- VECC-HEPDD-SS PULL OUTS-001 और उसके विनिर्देश के अनुसार)।	
3	Estimated cost put to tender निविदा की अनुमानित लागत	₹ 2,700,000.00	
4	Earnest Money Deposit (EMD) अर्नेस्ट मनी डिपोजिट (ई.एम.डी)	Amount ₹ 54,000.00 राशि: ₹ 54,000.00	(In Indian Rupees) (भारतीय रुपये में)
5	Completion period काम की अवधि	180 days (Six Month) 180 दिन (छ: महीने)	
6	Fee of Tender Document निविदा दस्तावेज के लिए शुल्क	Nil शून्य	
7	Tender Processing Fee टेंडर प्रोसेसिंग फीस	Nil शून्य	
8	Security Deposit सुरक्षा जमा राशि	2.5% of the tendered value निविदा मूल्य का 2.5%	
9	Performance Guarantee निष्पादन गारंटी	5% of the tendered value निविदा मूल्य का 5%	
11	Date & Time of publish of tender निविदा प्रकाशित होने की तिथि एवं समय	07-09-2026	11:00 h
11	Tender document issuing start date & time निविदा दस्तावेज निविदा जारी करने की आरंभ तिथि व समय	07-09-2026	11:00 h
13	Seek clarification start date & time / स्पष्टीकरण मांगने की प्रारंभ तिथि और समय	07-09-2026	11:00 h
	queries may be sent to प्रश्न यहाँ भेजे जा सकते हैं	anand@vecc.gov.in anand@vecc.gov.in	
14	Seek clarification end date & Time स्पष्टीकरण मांगने की समाप्ति तिथि और समय	15-09-2026	15:00 h
15	Technical bid submission start date & time तकनीकी बोली जमा करने की शुरुआती तारीख और समय	07-09-2026	09:00 h
16	Technical bid submission end date & time तकनीकी बोली जमा करने की अंतिम तिथि और समय	05-10-2026	14:30 h
17	Date & Time of opening of technical bid तकनीकी बोली खोलने की तारीख और समय	07-10-2026	14:30 h
18	Date & Time of opening of price bid कीमत की बोली खोलने की तारीख और समय	will be intimated later. बाद में सूचित किया जाएगा।	
19	Bid validity / बोली की वैधता	120 days / 120 दिन	

Note:

- | | |
|--|------------------|
| 1. This tender is Limited Tender and the Bid documents be submitted in sealed packs (two packet mode): | A) Technical Bid |
| | B) Price Bid |
2. Department reserves the right to accept or reject the tender(s) in full or in part, without assigning any reason thereof.
 3. Tenders with any condition including conditional rebate shall be rejected forthwith.
 4. Tenders in which any of the prescribed conditions are not fulfilled or incomplete in any respect are liable to be rejected.

नोट:

- | | |
|--|-----------------|
| 1. यह एक लिमिटेड टेंडर है और बोली के दस्तावेज़ सीलबंद पैकेट में जमा किए जाने चाहिए (दो-पैकेट मोड): | क) तकनीकी बोली |
| | ख) बोली की कीमत |
2. विभाग के पास बिना कोई कारण बताए निविदा को पूर्ण या आंशिक रूप से स्वीकार या अस्वीकार करने का अधिकार सुरक्षित है।
 3. सशर्त छूट सहित किसी भी शर्त वाली निविदाओं को तत्काल अस्वीकार कर दिया जाएगा।
 4. जिन निविदाओं में निर्धारित शर्तों में से कोई भी पूरी नहीं होती है या किसी भी तरह से अधूरी हैं, उन्हें अस्वीकार कर दिया जाएगा।

PART-B**TENDER REQUIREMENTS FOR ELIGIBILITY**

- 1) The EMD amount has been specified in "PART A: NIT DETAILS". The bidder should submit the total EMD amount in the form of Fixed Deposit Receipt / Demand Draft / Banker's Cheque issued by a Scheduled bank in favour of Pay & Accounts Officer, VECC, Payable at Kolkata, along with bid document.
 - EMD in the form of cheque will not be accepted.
 - Hard Copy of EMD has to reach the office of VECC, Division Head, HEPDD before the opening of the tender , failing which tender is liable for rejection.
- 2) Submission of the tender documents within the due date and time .
- 3) Any queries relating to the tender document and the terms and conditions contained therein should be addressed to the Tender Inviting Authority for a tender or the relevant contact person indicated in the tender.

भाग 'ख': पात्रता के लिए निविदा आवश्यकताएँ:

- 1) ई.एम.डी. राशि "पार्ट-A: एन.आई.टी. डिटेल्स" में निर्दिष्ट की गई है। बोलीदाता कुल ई.एम.डी राशि बोली के दस्तावेज़ों के साथ फिक्स्ड डिपॉजिट रिसिप्ट / डिमांड ड्राफ्ट / बैंकर'स चेक, जो एक अनुसूचित बैंक द्वारा पे & एकाउंट्स ऑफिसर , वी.ई.सी.सी., कोलकाता में देय के पक्ष में जारी किया गया है, के रूप में जमा करना चाहिए।
 - चेक के रूप में ई.एम.डी. को स्वीकार नहीं किया जाएगा।
 - टेंडर (निविदा) खुलने से पहले ईएमडी की हार्ड कॉपी वीईसीसी के एचईपीडीडी के प्रभाग प्रमुख का कार्यालय में पहुँच जानी चाहिए, ऐसा न होने पर टेंडर रद्द किया जा सकता है।
- 2) नियत तारीख और समय के भीतर निविदा दस्तावेज़ जमा करना।
- 3) टेंडर डॉक्यूमेंट और उसमें दी गई शर्तों से जुड़े किसी भी सवाल के लिए, टेंडर बुलाने वाले अधिकारी या टेंडर में बताए गए संबंधित संपर्क व्यक्ति से संपर्क किया जाना चाहिए।

PART C: GENERAL CONDITIONS OF CONTRACT:

1) Performance Gurantee:

- a) The tenderer whose tender is accepted, will be required to deposit **Performance Guarantee @ 5%** of tendered value within 15 days from the date of receipt of the work order. Performance Guarantee can be submitted in the form of PBG (Performance Bank Guarantee), FDR (Fixed Deposit Receipt), DD (Demand Draft), BC (Banker's Cheque) etc. issued by any Schedules bank drawn in favour of **Pay & Accounts Officer, VECC, payable at Kolkata**. This period can be further extended by the Engineer-in-charge on written request of the contractor stating the reason for delays in submitting the Performance Guarantee, to the satisfaction of the Engineer-in-charge. **Late fee (@ 0.1% per day of PBG amount** will be levied for the delayed submission of PBG.
- b) The Performance Guarantee shall be initially valid up to the stipulated date of completion plus 60 days beyond that. In case the time for completion of work gets enlarged, the contractor shall get the validity of Performance Guarantee extended to cover such enlarged time for completion of work.
- c) After recording of the completion certificate for the work by the competent authority, the performance guarantee shall be returned to the contractor, without any interest.

2) Security Deposit:

- a) Security Deposit @ 2.5% of tendered value as worked out on the basis of tendered cost will be recovered @ 2.5% of the gross value of each bill including final bill.
- b) Defect Liability Period (DLP) for work order value below 10 Lakhs is 6 months and above 10 Lakhs is 12 months. The Security Deposit will be returned after DLP of the job or passing of final bill whichever is later.
- c) No interest will be paid to the security deposit (SD).

3) Payment of Bills:

- a) Payment will be made by Pay & Accounts Officer, VECC.
- b) Payment will be made through RTGS/NEFT mode only.
- c) The payment is subject to TDS applicable under Income Tax Act, 1961. As per instructions of Ministry of Finance, a recovery of **Income Tax @ 2%** of taxable value of work done, will be made from all the bills in respect of this work and the amount so recovered will be credited to the Income Tax Authorities and a certificate for the amount so credited will be issued by the **Pay & Accounts Officer, VECC, Kolkata**.
- d) **TDS @ 2%** or as applicable U/S 51 of GST Act, 2017 will also be recovered from the bills and TDS thereof will be uploaded in GST portal by **Pay & Accounts Officer, VECC, Kolkata**. Any other taxes as per Government directives shall be deducted from each bill paid to the contractor, from time to time.

4) Contact details related to this tender :

1.	For technical clarifications related to the tender	Please refer to part -A, NIT Details, 'Seek clarification start date'	
2.	सतर्कता संबंधी मामलों के लिए	Contact Vigilance Officer:	
		Shri Partha Dhara, Scientific Officer (H), VECC, 1/AF Bidhannagar, Kolkata – 700064.	
		Tel. No.:	033 2318 4745 (Office)
		e-mail:	vigilanceofficer@vecc.gov.in

भाग 'ग': संविदा की सामान्य शर्तें:

1) कार्यनिष्पादन गारंटी:

- जिस निविदाकार की निविदा स्वीकार की जाती है, उसे कार्यदेश प्राप्त होने की तिथि से 15 दिनों के भीतर निविदा मूल्य का 5% कार्यनिष्पादन गारंटी प्रस्तुत करनी होगी। निष्पादन गारंटी भुगतान एवं लेखा अधिकारी, वीईसीसी, के पक्ष में आहरित, कोलकाता में देय, किसी भी अनुसूचित बैंक द्वारा जारी पीबीजी (परफोर्मेंस बैंक गारंटी), एफडीआर (सावधि जमा रसीद), डीडी (डिमांड ड्राफ्ट), बीसी (बैंकर्स चेक) आदि के रूप में प्रस्तुत की जा सकती है। इस अवधि को प्रभारी अभियंता द्वारा संविदाकार के लिखित अनुरोध पर कार्यनिष्पादन गारंटी जमा करने में देरी का कारण बताते हुए, प्रभारी अभियंता की संतुष्टि पर, आगे बढ़ाया जा सकता है। विलंब शुल्क (पीबीजी राशि का 0.1% प्रति दिन) पीबीजी जमा करने में देरी के लिए लगाया जाएगा।
- कार्यनिष्पादन गारंटी प्रारंभ में पूर्ण होने की निर्धारित तिथि और उसके बाद 60 दिनों तक वैध होगी। यदि कार्य पूरा करने का समय बढ़ जाता है, तो संविदाकार को कार्य पूरा करने के लिए ऐसे बढ़े हुए समय को कवर करने के लिए निष्पादन गारंटी की वैधता बढ़ानी होगी।
- सक्षम प्राधिकारी द्वारा कार्य के लिए पूर्णता प्रमाण पत्र की रिकॉर्डिंग के बाद, कार्यनिष्पादन गारंटी संविदाकार को बिना किसी ब्याज के वापस कर दी जाएगी।

2) सुरक्षा जमा:

- सुरक्षा जमा @ निविदा मूल्य का 2.5% जैसा कि निविदा लागत के आधार पर निकाला गया है, अंतिम बिल सहित प्रत्येक बिल के सकल मूल्य के 2.5% की दर से वसूल किया जाएगा।
- 10 लाख से कम कार्यदेश मूल्य के लिए "डिफेक्ट लायबिलिटी पीरियड" 6 महीने के लिए है और 10 लाख से अधिक कार्यदेश मूल्य के लिए "डिफेक्ट लायबिलिटी पीरियड" 12 महीने है। सुरक्षा जमा, "डिफेक्ट लायबिलिटी पीरियड" पूरा होने के बाद या अंतिम बिल पारित होने के बाद, जो भी बाद में हो, वापस कर दिया जाएगा।
- सुरक्षा जमा (एस डी) पर कोई ब्याज नहीं दिया जाएगा।

3) बिलों का भुगतान:

- भुगतान वेतन एवं लेखा अधिकारी, वीईसीसी, द्वारा किया जाएगा।
- भुगतान केवल आर.टी.जी.एस / एन.ई.एफ.टी मोड के माध्यम से किया जाएगा।
- भुगतान आयकर अधिनियम, 1961 के तहत लागू टीडीएस के अधीन है। वित्त मंत्रालय के अनुदेशों के अनुसार, किए गए कार्य के कर-योग्य मूल्य के 2% की दर से आयकर की वसूली इस कार्य के संबंध में सभी बिलों से की जाएगी और इस प्रकार वसूल की गई राशि आयकर अधिकारियों को जमा की जाएगी और एक इस प्रकार जमा की गई राशि का प्रमाण पत्र भुगतान एवं लेखा अधिकारी, वीईसीसी, कोलकाता द्वारा जारी किया जाएगा।
- टीडीएस @ 2% या जीएसटी अधिनियम 2017 के अधीन लागू U/S 51 के रूप में, को भी बिलों से वसूल किया जाएगा और उसके टीडीएस को भुगतान एवं लेखा अधिकारी, वीईसीसी, कोलकाता द्वारा जीएसटी पोर्टल पर अपलोड किया जाएगा। सरकार के निर्देशों के अनुसार कोई अन्य कर, समय-समय पर, भुगतान किए गए प्रत्येक बिल से काट लिया जाएगा।

4) इस निविदा से जुड़े संपर्क विवरण :-

निम्नलिखित तालिका में दिए गए केवल संबंधित अधिकारी को मुद्दा/समस्या के अनुसार ही संपर्क करें।

1.	निविदा संबंधी तकनीकी स्पष्टीकरण हेतु	Please refer to part -A, NIT Details, 'Seek clarification start date'	
2.	सतर्कता संबंधी मामलों के लिए	सतर्कता अधिकारी से संपर्क करें:	
		श्री पार्थ धारा, वैज्ञानिक अधिकारी (एच), वीईसीसी, 1/ए.एफ, बिधान नगर, कोलकाता-700064.	
		टेलीफोन नं.:	033 2318 4745 (कार्या.)
		ई-मेल :	vigilanceofficer@vecc.gov.in

PART D: TECHNICAL SPECIFICATIONS & SCOPE OF WORKS /भाग घ: तकनीकी विनिर्देश और कार्य का दायरा

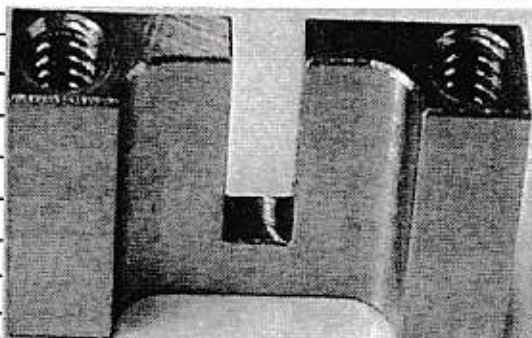
The details of scope of work given below :

A. Supply of Finished Stainless-steel pull-outs material :

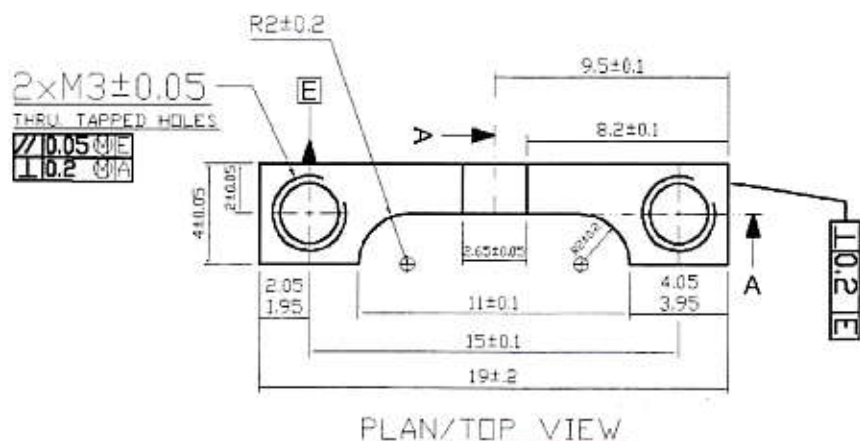
Vendor has to arrange all the material required for the manufacturing of steel pull-outs.

B. Fabrication Work :

Workmanship for the fabrication of the components shall confirm to the best industry standards for this class of work.

Sl. No.	Description	Range/ Rating/ Quantity/Dimension
1.	Fabrication of Steel Pull-outs for GEM detectors having 19mm x 4mm x 8.95 mm dimensions and with a centre slot and M3 tapped holes. (as per attached drawing No.- VECC-HEPDD-SS PULL OUTS-001 and its specification). / जीईएम डिटेक्टरों के लिए स्टील पुल-आउट्स का निर्माण, जिनका आयाम 19मिमी x 4मिमी x 8.95 मिमी है और जिनमें एक केंद्रीय स्लॉट तथा एम 3 टैप्ड होल मौजूद हैं। (साथ में दी गई ड्राइंग नंबर- VECC-HEPDD-SS PULL OUTS-001 और उसके विनिर्देश के अनुसार)।	2500 Nos.
2.	Scope of work काम का दायरा : A) SS / STAINLESS STEEL PULL -OUTS / एसएस / स्टेनलेस स्टील पुल-आउट्स Dimension, SIZE : 19mm (+ / - 0.2mm) X 4mm (+ / - 0.05mm) X 8.97mm (+ / - 0.05mm) / आयाम, आकार: 19 मिमी (+ / - 0.2 मिमी) x 4 मिमी (+ / - 0.05 मिमी) x 8.97 मिमी (+ / - 0.05 मिमी), Material : SS 304 / सामग्री: एसएस 304 B) Operation for making stainless steel pull-outs (स्टेनलेस स्टील पुल-आउट्स बनाने की प्रक्रिया): 1) Milling operation in all six faces to make each side perpendicular w.r.t. adjacent side. (सभी छह फलकों में मिलिंग प्रचालन, जिससे प्रत्येक पक्ष आसन्न पक्ष के सापेक्ष लंबवत हो) 2) Making a curved profile with a radius of 2 mm and step milling operations at the centre of the block / 2 मिमी की त्रिज्या के साथ एक वक्र प्रोफाइल बनाना और ब्लॉक के केंद्र पर चरण मिलिंग संचालन करना। 3) Slot cutting (2.7 mm x 6.92 mm) at the centre of the steel pull-outs along its length as per drawing. / ड्राइंग के अनुसार, स्टील पुल-आउट की लंबाई के बीच में स्लॉट काटना (2.7 मिमी x 6.92 मिमी)। 4) Two nos. fully tapped holes of size M3 x 8.95 mm are to be made. The centre to centre distance of these tapped holes should be 15 mm as per the drawing./ एम 3 x 8.95मिमी साइज़ के दो पूरी तरह से टैप किए गए होल बनाने हैं। ड्राइंग के अनुसार, इन टैप किए गए होल्स के सेंटर से सेंटर की दूरी 15 mm होनी चाहिए। 5) All surfaces should be flat within 3.2 microns / सभी सतहें 3.2 माइक्रोन के भीतर समतल होनी चाहिए।	
Steel pull-outs specification :		स्टील पुल-आउट्स की विशिष्टताएँ :
01	Dimension of SS pull-outs	Length = 19 +/- 0.2 mm, Width = 4 +/- 0.05 mm, Thickness / Height = 8.97 +/- 0.05 mm. (Range : 8.92mm - 9.02mm)
02	Material	SS 304
A	Chemical Composition	
	Chromium (Cr)	
	Nickel (Ni)	
	Carbon (C)	
	Manganese (Mn)	
	Silicon (Si)	
	Phosphorous (P)	
	Sulphur (S)	
	Iron	Balance
B	Mechanical Properties	
	Tensile Strength (σ)	500-700 MPa
	Proof stress	190 MPa
	Brinell hardness	215 HB (Max)
	Density (ρ)	8000 kg/m3
	Melting Point	1450 °C
	Modulus of Elasticity	193 GPa
03	Dimensional and geometrical tolerances, inspections report from the QA department of the vendor should reach days before delivery of actual material.	

1. All dimensions of the item should be within the tolerance provided. All sides should have smooth grinding / milling surface -- 3.2 micron (3.2µm). Visual Inspection of finished products as per drawing and to the satisfaction of Engineer-in-charge, VECC.
2. M3 tapped holes should be burr free, clear throughout this length and perpendicular (⊥) to the base surface (A) . Centre between the tapped holes should be within the specified limits and within tolerances.
3. The Vendor should manufacture all ss pull-outs in specified dimension limits as per drawing supplied by VECC.
4. Material test certificate from NABL accredited lab should be provided by the vendor (Chemical composition and Tensile Strength) .
5. If any pull-outs is found defective, same nos. should be replaced by new ss pull-outs as per drawing.

[illegible]

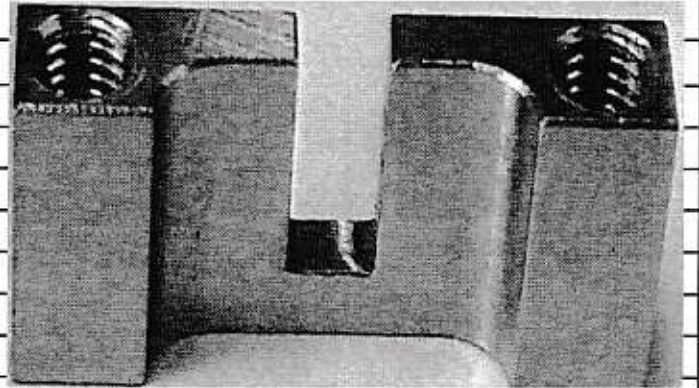
[Page 7 of 11]

Annexure - I

Sr. No. क्रम संख्या	Description of Items / मदों का विवरण	UNIT / इकाई Nos/Each/ Mtr. Kg.) (सं/प्रत्येक/ मीटर/किग्रा)	Quantity मात्रा
01	Fabrication of Steel Pull-outs for GEM detectors having 19mm x 4mm x 8.95 mm dimensions and with a centre slot and M3 tapped holes. (as per attached drawing No.- VECC-HEPDD-SS PULL OUTS-001 and its specification). / जीईएम डिटेक्टरों के लिए स्टील पुल-आउट्स का निर्माण, जिनका आयाम 19मिमी x 4मिमी x 8.95 मिमी है और जिनमें एक केंद्रीय स्लॉट तथा एम 3 टैप्ड होल मौजूद हैं। (साथ में दी गई ड्राइंग नंबर- VECC-HEPDD-SS PULL OUTS-001 और उसके विनिर्देश के अनुसार)।	Nos.	2500
	Scope of work काम का दायरा :		
	Operation for making stainless steel pull-outs (स्टेनलेस स्टील पुल-आउट्स बनाने की प्रक्रिया): 1) Milling operation in all six faces to make each side perpendicular w.r.t. adjacent side. (सभी छह फलकों में मिलिंग प्रचालन, जिससे प्रत्येक पक्ष आसन्न पक्ष के सापेक्ष लंबवत हो) 2) Making a curved profile with a radius of 2 mm and step milling operations at the centre of the block / 2 मिमी की त्रिज्या के साथ एक वक्र प्रोफाइल बनाना और ब्लॉक के केंद्र पर चरण मिलिंग संचालन करना। 3) Slot cutting (2.7 mm x 6.92 mm) at the centre of the steel pull-outs along its length as per drawing. / ड्राइंग के अनुसार, स्टील पुल-आउट की लंबाई के बीच में स्लॉट काटना (2.7 मिमी x 6.92 मिमी)। 4) Two nos. fully tapped holes of size M3 x 8.95 mm are to be made. The centre to centre distance of these tapped holes should be 15 mm as per the drawing./ एम 3 x 8.95मिमी साइज़ के दो पूरी तरह से टैप किए गए होल बनाने हैं। ड्राइंग के अनुसार, इन टैप किए गए होल्स के सेंटर से सेंटर की दूरी 15 mm होनी चाहिए। 5) All surfaces should be flat within 3.2 microns / सभी सतहें 3.2 माइक्रोन के भीतर समतल होनी चाहिए।		

SS Steel Pull-outs Specification :

01	Dimension of stainless steel pull-outs	Length = 19 +/- 0.2 mm, Width = 4 +/- 0.05 mm, Thickness / Height = 8.97 +/- 0.05 mm. (Range : 8.92mm - 9.02mm)
02	Material	SS 304
A	Chemical Composition	
	Chromium (Cr)	18% to 20%
	Nickel (Ni)	8% to 10.5%
	Carbon (C)	0.07% -0.08%
	Manganese (Mn)	2.00%
	Silicon (Si)	1.00%
	Phosphorous (P)	0.045%
	Sulphur (S)	0.015% - 0.03%
	Iron	Balance
B	Mechanical Properties	
	Tensile Strength (σ)	500-700 MPa
	Proof stress	190 MPa
	Brinell hardness	215 HB (Max)
	Density (ρ)	8000 kg/m ³
	Melting Point	1450 °C
	Modulus of Elasticity	193 GPa
03	Dimensional and geometrical tolerances, inspections report from the QA department of the vendor should reach days before delivery of actual material.	

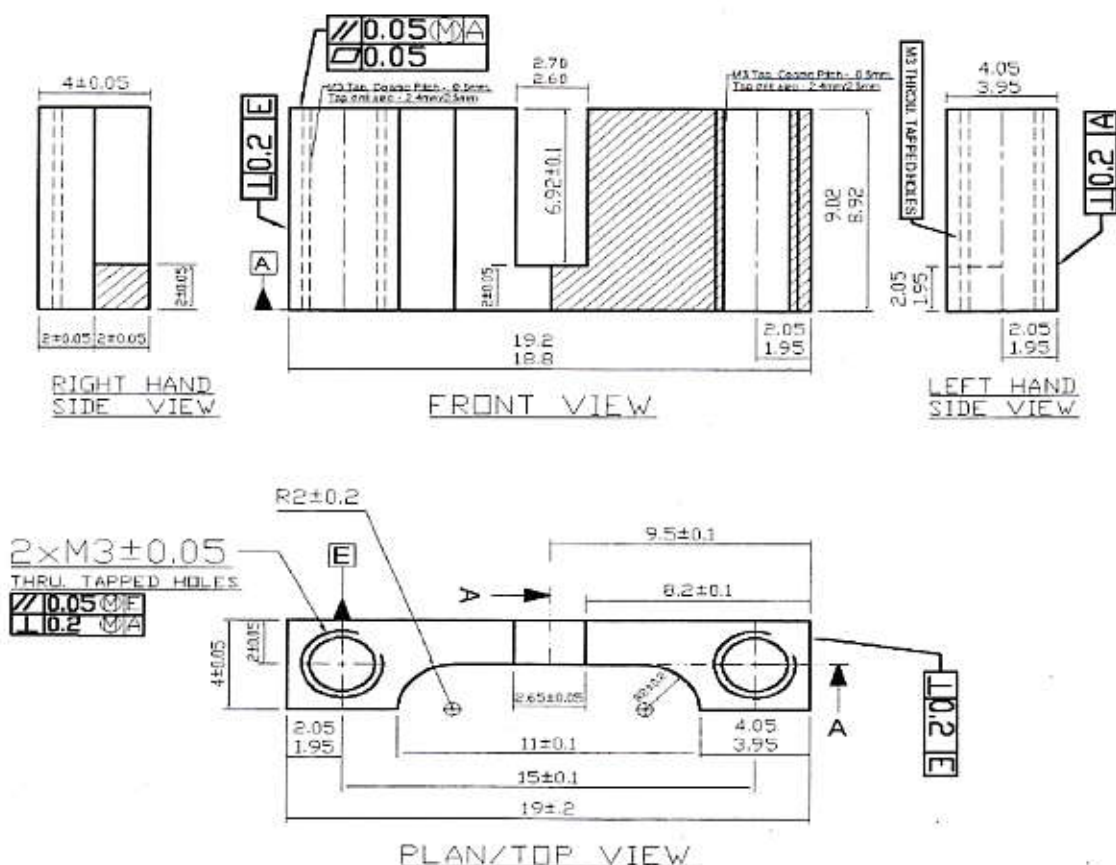


Annexure - I

Acceptance criteria of Steel Pull-outs SS 304:

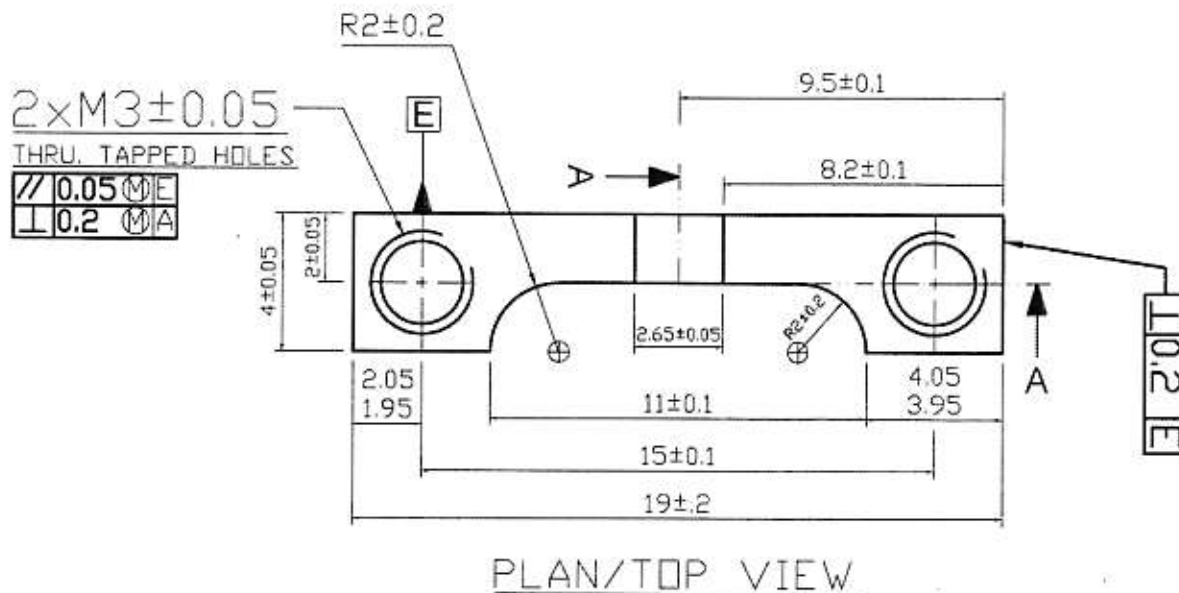
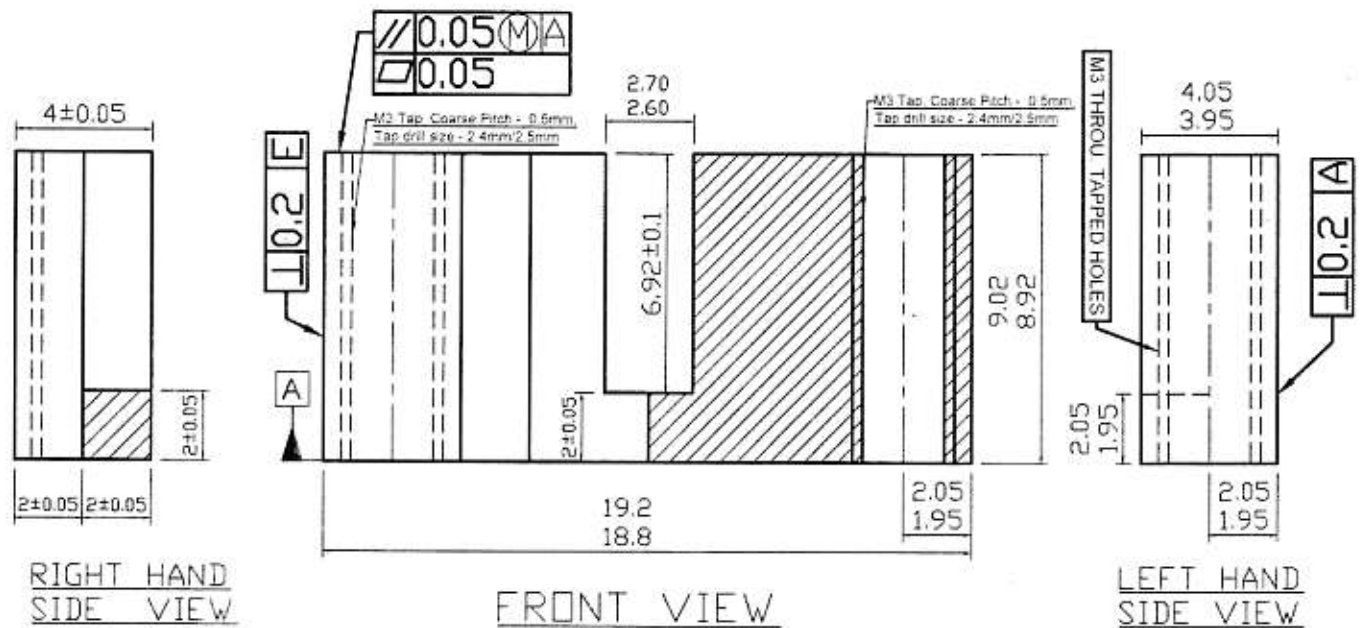
1. All dimensions of the item should be within the tolerance provided. All sides should have smooth grinding / milling surface -- 3.2 micron (3.2µm). Visual Inspection of finished products as per drawing and to the satisfaction of Engineer-in-charge, VECC.
2. M3 tapped holes should be burr free, clear throughout this length and perpendicular (⊥) to the base surface (A). Centre between the tapped holes should be within the specified limits and within tolerances.
3. The Vendor should manufacture all ss pull-outs in specified dimension limits as per drawing supplied by VECC.
4. Material test certificate from NABL accredited lab should be provided by the vendor (Chemical composition and Tensile Strength).
5. If any pull-outs is found defective, same nos. should be replaced by new ss pull-outs as per drawing.

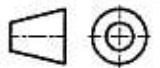
Title of Drawing: Stainless Steel pull-outs



01	VECC-HEPDD-SS PULL OUTS-001	SS 304 / SS 316
PART NO.	DESCRIPTION	MATERIAL
GOVERNMENT OF INDIA DEPARTMENT OF ATOMIC ENERGY VARIABLE ENERGY CYCLOTRON CENTRE BIDHANNAGAR, KOLKATA-700064		FIRST ANGLE PROJECTION
DRAWING NAME: STAINLESS STEEL PULL OUTS		SCALE: 5:1
ASSEMBLY NO. VECC-HEPDD-SS PULL OUTS-001		SHEET: 1 OF 1
GENERAL TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED SHOULD CONFORM TO IS: 2104 VIZ. 100% CLASS 4 FOR MACHINED WORK DIMENSIONS		A4
SURFACE FINISH		APPROV.
SURFACE FINISH		DATE
SURFACE FINISH		REVISION
SURFACE FINISH		REV.

Title of Drawing: Stainless Steel pull-outs



01	VECC-HEPDD-SS PULL OUTS-001	SS 304 / SS 316
PART NO.	DESCRIPTION	MATERIAL
 GOVERNMENT OF INDIA DEPARTMENT OF ATOMIC ENERGY VARIABLE ENERGY CYCLOTRON CENTRE BIDHANNAGAR, KOLKATA-700064		 FIRST ANGLE PROJECTION
DRAWING NAME: STAINLESS STEEL PULL OUTS		SCALE: 1:1
ASSEMBLY NO. VECC-HEPDD-SS PULL OUTS-001		SHEET: 1 OF 1
GENERAL TOLERANCE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED SHOULD CONFORM TO IS 2:02 VIZ (FINE CLASS, 1) FOR MACHINED WORK DIMENSIONS		A4
LINEAR DIMENSIONS: UPTO - 6 ± 0.05 6 - 30 ± 0.10 30 - 120 ± 0.15 120 - 400 ± 0.20 400 - 1000 ± 0.30 1000 - 2000 ± 0.50 2000 - 4000 ± 0.80	LENGTH OF SHORTER SIDE OF ANGLE: UPTO - 10 $\pm 1^\circ$ 10 - 50 $\pm 0^\circ 30'$ 50 - 120 $\pm 0^\circ 20'$ 120 - 400 $\pm 0^\circ 10'$ 400 - ABOVE $\pm 0^\circ 5'$	SURFACE FINISH (IN MICRONS): 3.2 (3.2 microns) CHAMFER ANGLE: $1 \times 45^\circ$
NOTES: 1. ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS 2. REMOVE SHARP CORNERS AND BURRS		REV. VECC-HEPDD-SS PULL OUTS-001

E - SPECIAL CONDITIONS / ई - विशेष शर्तें

1.	The vendor should have past experience of execution of similar work in R&D /Govt /PSU institutions/ Universities. "Similar work" means fabrication or machining of components made of Stainless Steel or metals such as Copper/Aluminium or others and supplied to Govt/PSU R&D labs/institutions/universities. वेंडर के पास R&D, सरकारी संस्थानों, PSU या यूनिवर्सिटीज में इसी तरह का काम करने का पिछला अनुभव होना चाहिए। "इसी तरह के काम" का मतलब है स्टेनलेस स्टील या तांबे/एल्युमीनियम जैसी धातुओं से बने पार्ट्स को बनाना या उनकी मशीनिंग करना और उन्हें सरकारी/PSU R&D लैब, संस्थानों या यूनिवर्सिटीज को सप्लाई करना।				
2.	Documents to be attached with bid / बोली के साथ संलग्न किए जाने वाले दस्तावेज:				
2(a).	Permanent Account Number (PAN) / परमानेंट अकाउंट नंबर (PAN)				
2(b).	GST Certificate / जीएसटी प्रमाणपत्र				
2(c).	Trade License / व्यापार लाइसेंस				
2(d)	Work Experience / कार्य अनुभव :				
Vendor should submit as experience criteria number of jobs carried out by them as follows / वेंडर को अनुभव के मानदंड के तौर पर अपने द्वारा किए गए कामों की संख्या इस प्रकार बतानी चाहिए :					
(i)	Three similar works each costing not less than तीन एक जैसे काम, जिनमें से हर एक की लागत इससे कम न हो	Rs. 1200000 /-		OR / या	
(ii)	Two similar works each costing not less than दो समान काम, जिनमें से प्रत्येक की लागत इससे कम न हो	Rs. 1800000 /-		OR / या	
(iii)	one similar works each costing not less than इसी तरह का एक काम जिसकी लागत कम से कम.	Rs. 2400000 /-			
Completion certificate & order of such similar works carried out by vendor in the past should be attached with the bid. / वेंडर द्वारा पहले किए गए ऐसे ही कामों के पूरा होने का सर्टिफिकेट और ऑर्डर बिड के साथ अटैच किए जाने चाहिए।					
3.	The work should to be carried out as required as per schedule of quantity . / काम को मात्रा की अनुसूची की आवश्यकतानुसार के अनुसार किया जाना चाहिए।				
4.	Liquidated damages 0.5% per week subject to maximum 10% of the work order value to be computed for delay will be levied on you in case of delay beyond the stipulated completion period . / अगर काम तय समय-सीमा के बाद पूरा होता है, तो देरी के लिए आप पर 'लिक्विडेटेड डैमेजेस' (हरजाना) लगाया जाएगा। यह हरजाना प्रति सप्ताह काम के ऑर्डर की कुल कीमत का 0.5% होगा, लेकिन इसकी अधिकतम सीमा ऑर्डर की कीमत का 10% होगी।				
5.	Financial turnover certificate for last three Financial year or since the year of incorporation , in case elapsed time from incorporation is less than 3 years, duly certified by Competent Authority . Minimum one year Financial turnover certificate is mandatory . / पिछले तीन फाइनेंशियल ईयर या कंपनी बनने के साल से (अगर कंपनी बने हुए 3 साल से कम समय हुआ है) फाइनेंशियल टर्नओवर का सर्टिफिकेट, जिसे सक्षम अधिकारी ने विधिवत प्रमाणित किया हो। कम से कम एक साल का फाइनेंशियल टर्नओवर सर्टिफिकेट जरूरी है।				
6.	Documents showing Profit and Loss of the Vendor for last 5 years (with no loss incurred for more than 2 consecutive years) or in case the elapsed time from incorporation of the company is less than 3 years, then documents showing no loss in any Financial Year . / पिछले 5 सालों के लिए वेंडर के मुनाफे और नुकसान को दिखाने वाले दस्तावेज (जिसमें लगातार 2 साल से ज्यादा समय तक नुकसान न हुआ हो) या अगर कंपनी बने हुए 3 साल से कम समय हुआ है, तो ऐसे दस्तावेज जिनसे पता चले कि किसी भी फाइनेंशियल ईयर में नुकसान नहीं हुआ है।				

F - Clauses for Sample Pieces /एफ - सैंपल पीस के लिए क्लॉज़

SL. No.	CLAUSE
01	After award of the contract, the successful bidder shall have to get advance sample approved from the buyer before bulk manufacturing/starting bulk supplies. (a) Successfull bidder shall submit 50 samples in one lot for Buyer's pre-inspection and these samples should be received at buyer site within 30 days of award of contract for approval. (b) The vendor should provide <u>a material test certificate</u> along with the 50 samples for inspection and verification. The bulk fabrication should start only after receiving the clerance mail from the buyer. (c) Inspection results of the sample pieces from the buyer will be conveyed within 15 days.
	कॉन्ट्रैक्ट मिलने के बाद, सफल बोली लगाने वाले को बड़े पैमाने पर मैन्युफैक्चरिंग या सप्लाई शुरू करने से पहले खरीदार से एडवांस सैंपल को मंजूरी दिलवानी होगी। (a) सफल बोली लगाने वाले को खरीदार द्वारा प्री-इंस्पेक्शन (पहले से जांच) के लिए एक लॉट में 50 सैंपल जमा करने होंगे और ये सैंपल कॉन्ट्रैक्ट मिलने के 30 दिनों के भीतर मंजूरी के लिए खरीदार की साइट पर पहुँच जाने चाहिए। (b) वेंडर को इंस्पेक्शन और वेरिफिकेशन के लिए 50 सैंपल के साथ मटीरियल टेस्ट सर्टिफिकेट भी देना होगा। बड़े पैमाने पर फैब्रिकेशन का काम खरीदार से मंजूरी का ईमेल मिलने के बाद ही शुरू किया जाना चाहिए। (c) खरीदार की ओर से सैंपल पीस के इंस्पेक्शन का नतीजा 15 दिनों के भीतर बता दिया जाएगा।
02	In case, the sample is found to have major deviations / not conforming to the contract specifications, the buyer at its discretion may terminate the contract after notifying the deviations to the seller.
02	अगर सैंपल में बड़ी कमियां पाई जाती हैं या वह कॉन्ट्रैक्ट की शर्तों के मुताबिक नहीं होता है, तो खरीदार अपनी मर्जी से, विक्रेता को कमियों के बारे में सूचित करने के बाद कॉन्ट्रैक्ट रद्द कर सकता है।
03	Unless otherwise provided in the contract, all advance 50 samples required for pre-inspection shall be supplied by the contractor <u>free of cost</u>. Where under the contract, the vendor is required to submit an advance sample, any expenses incurred by the contractor on or in connection with the production in bulk, before the sample has been approved, unconditionally shall be borne by the Seller and he /she shall not claim any compensation in the event of such sample being found unacceptable by the Buyer / Consignee.
03	जब तक कॉन्ट्रैक्ट में कुछ और न कहा गया हो, प्री-इंस्पेक्शन के लिए ज़रूरी सभी 50 एडवांस सैंपल कॉन्ट्रैक्टर को <u>मुफ्त में</u> देने होंगे। अगर कॉन्ट्रैक्ट के तहत वेंडर को एडवांस सैंपल जमा करना है, तो सैंपल के बिना शर्त मंज़ूर होने से पहले बड़े पैमाने पर प्रोडक्शन पर या उससे जुड़े जो भी खर्च कॉन्ट्रैक्टर करेगा, वह सेलर को ही उठाना होगा। अगर बायर/कंसाइनी उस सैंपल को मंज़ूर नहीं करते हैं, तो सेलर इसके लिए किसी मुआवज़े का दावा नहीं कर पाएगा।
Engineer-In-Charge of The Work: कार्य के प्रभारी अभियंता:	
Dr. Anand Kumar Dubey / डॉ. आनन्द कुमार दूबे (Engineer-In-Charge, HEPDD / प्रभारी अभियंता, एचईपीडीडी)	
Landline Extention Number (Office): लैंडलाइन विस्तार नंबर (कार्यालय)	
2416, (033 2318 2416)	

Government of India / भारत सरकार
Department of Atomic Energy/ परमाणु ऊर्जा विभाग
Variable Energy Cyclotron Centre/ परिवर्तनीय ऊर्जा साइकलोट्रॉन केंद्र
1/AF Bidhan Nagar, Kolkata 700064 / 1/ए एफ बिधान नगर, कोलकाता 700064

NIT No. VECC/ENPG/HEPDD/NIT/26-27/B - 45/1418

Dated : 04-09-2026

Name of the work: Fabrication of Steel Pull-outs for GEM detectors having 19mm x 4mm x 8.95 mm dimensions and with a centre slot and M3 tapped holes. (as per attached drawing No.- VECC-HEPDD-SS PULL OUTS-001 and its specification). / जीईएम डिटेक्टरों के लिए स्टील पुल-आउट्स का निर्माण, जिनका आयाम 19मिमी x 4मिमी x 8.95 मिमी है और जिनमें एक केंद्रीय स्लॉट तथा एम 3 टैप्ड होल मौजूद हैं। (साथ में दी गई ड्राइंग नंबर- VECC-HEPDD-SS PULL OUTS-001 और उसके विनिर्देश के अनुसार)।

Sl.No.	Particulars	Data to be filled up by the vendor	Remarks
PART-I : DETAILS OF THE BIDDER			
1(I)	Name of the Bidder निविदाकार का नाम		
1(II)	Type of Firm: Proprietaryship / partnership / Limited Company / any other निविदा संगठन की प्रकृति : स्वत्वधारी / साझेदारी / लिमिटेड कंपनी या कुछ और		
1(III)	Year of establishment स्थापना वर्ष		
1(IV)	Postal address डाक का पता		
1(V)	Landline with STD code एसटीडी कोड के साथ लैंडलाइन		
1(VI)	Fax with STD code एसटीडी कोड के साथ फैक्स		
1(VII)	Name of Contact person संपर्क व्यक्ति का नाम		
1(VIII)	Mobile No. मोबाइल नंबर		
1(IX)	e-mail ID ईमेल आई डी		

PART-II : DETAILS OF SIMILAR WORKS COMPLETED BY THE BIDDER

2	How many similar work documents you are uploading / attached ? (1/2/3) आप कितने 'समान प्रकार का कार्य' का दस्तावेज़ अपलोड / संलग्न कर रहे हैं ? (1/2/3)		Read "Instruction sheet" - Sl. No. 1A and the 'Note' section thereafter for further information
2A(i)	Name of the work कार्य का नाम		अधिक जानकारी के लिए
2A(ii)	Date of completion कार्य पूर्ण होने की तिथि		"Instruction sheet" क्रमांक
2A(iii)	Order Value of the work काम का आदेश मूल्य		नंबर 1ए और उसके बाद 'नोट' अनुभाग पढ़ें।
2A(iv)	Completion certificate of the work uploaded / attached? (Yes) कार्य का पूर्णता प्रमाणपत्र अपलोड / संलग्न किया गया?		If number of similar work documents in Sl. No. 2 is selected as '1', information in Sl. No. 2B(i) to 2C(iv) are not required, similarly for selected value of '2', information in Sl. No. 2C(i) to 2C(iv) are not required.
2B(i)	Name of the work कार्य का नाम		क्रमांक 2 में 'समान प्रकार का कार्य' का संख्या अगर '1' के रूप में चुना गया है, क्रमांक 2B(i) से 2C(iv) तक में जानकारी आवश्यक नहीं, इसी प्रकार चयनित मान 2 के लिए क्रमांक 2C(i) से 2C(iv) तक में जानकारी आवश्यक नहीं।
2B(ii)	Date of completion कार्य पूर्ण होने की तिथि		
2B(iii)	Order Value काम का आदेश मूल्य		
2B(iv)	Completion certificate of the work uploaded / attached ? (Yes) कार्य का पूर्णता प्रमाणपत्र अपलोड / संलग्न किया गया?		
2C(i)	Name of the work कार्य का नाम		
2C(ii)	Date of completion कार्य पूर्ण होने की तिथि		
2C(iii)	Order Value काम का आदेश मूल्य		
2C(iv)	Completion certificate of the work uploaded / attached ? (Yes) कार्य का पूर्णता प्रमाणपत्र अपलोड / संलग्न किया गया?		

PART-III : FINANCIAL TURNOVER, PROFIT & LOSS, BANK SOLVENCY

3A(i)	Financial turnover in INR during 2024-25 2024-25 के दौरान भारतीय रुपये में 'फाइनेंसियल टर्नओवर'		Read "Instruction sheet" - Sl. No. 1B and the 'Note' section thereafter for further information अधिक जानकारी के लिए "Instruction sheet" क्रमांक नंबर 1बी और उसके बाद 'नोट' अनुभाग पढ़ें ।
3A(ii)	Have you Uploaded / attached Financial turnover certificate for 2024-25 ? (Yes) क्या आपने वर्ष 2024-25 के 'फाइनेंसियल टर्नओवर सर्टिफिकेट' की प्रतिलिपि अपलोड / संलग्न किया है ?		
3B(i)	Financial turnover in INR during 2023-24 2023-24 के दौरान भारतीय रुपये में 'फाइनेंसियल टर्नओवर'		
3B(ii)	Have you Uploaded / attached Financial turnover certificate for 2023-24 ? (Yes) क्या आपने वर्ष 2023-24 के 'फाइनेंसियल टर्नओवर सर्टिफिकेट' की प्रतिलिपि अपलोड / संलग्न किया है ?		
3C(i)	Financial turnover in INR during 2022-23 2022-23 के दौरान भारतीय रुपये में 'फाइनेंसियल टर्नओवर'		
3C(ii)	Have you Uploaded / attached Financial turnover certificate for 2022-23 ? (Yes) क्या आपने वर्ष 2022-23 के 'फाइनेंसियल टर्नओवर सर्टिफिकेट' की प्रतिलिपि अपलोड / संलग्न किया है ?		
4A(i)	Profit during 2024-25 in INR 2024-25 के दौरान भारतीय रुपये में मुनाफ़ा		
4A(ii)	Have you Uploaded / attached Profit & Loss certificate for 2024-25 ? (Yes) क्या आपने वर्ष 2024-25 के 'प्रॉफिट एंड लॉस सर्टिफिकेट' की प्रतिलिपि अपलोड / संलग्न किया है ?		
4B(i)	Profit during 2023-24 in INR 2023-24 के दौरान भारतीय रुपये में मुनाफ़ा		

4B(ii)	Have you Uploaded / attached Profit & Loss certificate for 2023-24 ? (Yes) क्या आपने वर्ष 2023-24 के 'प्रॉफिट एंड लॉस सर्टिफिकेट' की प्रतिलिपि अपलोड / संलग्न किया है ?		Read "Instruction sheet" - Sl. No. 1C and the 'Note' section thereafter for further information अधिक जानकारी के लिए "Instruction sheet" क्रमांक नंबर 1सी और उसके बाद 'नोट' अनुभाग पढ़ें ।
4C(i)	Profit during 2022-23 in INR 2022-23 के दौरान भारतीय रुपये में मुनाफ़ा		
4C(ii)	Have you Uploaded / attached Profit & Loss certificate for 2022-23 ? (Yes) क्या आपने वर्ष 2022-23 के 'प्रॉफिट एंड लॉस सर्टिफिकेट' की प्रतिलिपि अपलोड / संलग्न किया है ?		
4D(i)	Profit during 2021-22 in INR 2021-22 के दौरान भारतीय रुपये में मुनाफ़ा		
4D(ii)	Have you Uploaded / attached Profit & Loss certificate for 2021-22 ? (Yes) क्या आपने वर्ष 2021-22 के 'प्रॉफिट एंड लॉस सर्टिफिकेट' की प्रतिलिपि अपलोड / संलग्न किया है ?		
4E(i)	Profit during 2020-21 in INR 2020-21 के दौरान भारतीय रुपये में मुनाफ़ा		
4E(ii)	Have you Uploaded / attached Profit & Loss certificate for 2020-21 ? (Yes) क्या आपने वर्ष 2020-21 के 'प्रॉफिट एंड लॉस सर्टिफिकेट' की प्रतिलिपि अपलोड / संलग्न किया है ?		
5(i)	Bank solvency amount certified by the bank (Rs.) बैंक द्वारा जारी किया गया 'बैंक सॉल्वेंसी' की राशि भारतीय रुपये में		Read "Instruction sheet" - Sl. No. 1D and the 'Note' section thereafter for further information अधिक जानकारी के लिए "Instruction sheet" क्रमांक नंबर 1डी और उसके बाद 'नोट' अनुभाग पढ़ें ।
5(ii)	Have you uploaded / attached latest bank solvency certificate issued by bank ? (Yes) क्या आपने बैंक द्वारा जारी नवीनतम 'बैंक सॉल्वेंसी सर्टिफिकेट' की प्रतिलिपि अपलोड / संलग्न किया है ?		

PART-IV : Certificates - all are mandatory

6(i)	Permanent Account Number (PAN) परमानेंट अकाउंट नंबर (पैन)		
6(ii)	Have you uploaded / attached PAN certificate copy ? (Yes) क्या आपने 'परमानेंट अकाउंट नंबर (पैन) सर्टिफिकेट' की प्रतिलिपि अपलोड / संलग्न किया है ?		
7(i)	Registration number for Goods and Service Tax (GST) गुड्स एंड सर्विस टैक्स (GST) पंजीकरण संख्या		
7(ii)	Have you uploaded / attached GST certificate copy ? (Yes) क्या आपने 'गुड्स एंड सर्विस टैक्स (GST) सर्टिफिकेट' की प्रतिलिपि अपलोड / संलग्न किया है ?		
8(i)	Trade registration number ट्रेड रजिस्ट्रेशन नंबर		
8(ii)	Have you uploaded / attached Trade Registration certificate copy ? (Yes) क्या आपने 'ट्रेड रजिस्ट्रेशन सर्टिफिकेट' की प्रतिलिपि अपलोड / संलग्न किया है ?		
9	Have you uploaded / attached scanned copy of EMD ? (Yes) क्या आपने 'इ.एम.डी' की प्रतिलिपि अपलोड / संलग्न किया है ?		Read "PART-B(4) Submission of Bids" sheet for further information
10	Have you uploaded / attached scanned copy of 'Undertaking' Form ? (Yes) क्या आपने 'अंडरटेकिंग फॉर्म' की प्रतिलिपि अपलोड / संलग्न किया है ?		j m
11	Have you uploaded scanned copy of 'Tender Acceptance Letter' declaration? (Yes) क्या आपने 'टेंडर एक्सेप्टेन्स लेटर' बयान की प्रतिलिपि अपलोड किया है ?		Read "Tender Acceptance Letter" sheet for further information

Note : The tender document will be sent to you by post. It is bidder/vendor's responsibility to duly fill and provide all the relevant information asked in the tender form. The completed form should bear the vendor's stamp and signature otherwise the offer will not be accepted. The tender documents should be dispatched/submitted by hand in sealed envelopes. The technical bid and financial bid should be sealed in separate envelopes, otherwise the offer will be rejected. The tender document should be received by VECC office on/before the due date.

ध्यान दें: निविदा दस्तावेज़ आपको डाक से भेजा जाएगा। निविदा फॉर्म/प्रपत्र में मांगी गई सभी ज़रूरी जानकारी को सही-सही भरना और उपलब्ध कराना बोलीदाता/विक्रेता की ज़िम्मेदारी है। भरे हुए फॉर्म/प्रपत्र पर विक्रेता की मुहर और हस्ताक्षर होने चाहिए, वरना ऑफ़र/प्रस्ताव स्वीकार नहीं किया जाएगा। निविदा दस्तावेज़ सीलबंद लिफ़ाफ़े में भेजे या हाथ से जमा किए जाने चाहिए। तकनीकी बोली और वित्तीय बोली अलग-अलग लिफ़ाफ़ों में सील होनी चाहिए, वरना ऑफ़र/प्रस्ताव अस्वीकार कर दिया जाएगा। निविदा दस्तावेज़ तय तारीख तक या उससे पहले बीईसीसी कार्यालय में पहुँच जाने चाहिए।

SD/-

Director, VECC

निदेशक, बीईसीसी

For and on behalf of the president of India
/ भारत के राष्ट्रपति की ओर से और उनके लिए।

NIT Number / एनआईटी संख्या :	VECC/ENPG/HEPDD/NIT/26-27/B - 45/1418
NIT Date /एनआईटी तारीख :	04-09-2026
Name of the work (English) :	Fabrication of Steel Pull-outs for GEM detectors having 19mm x 4mm x 8.95 mm dimensions and with a centre slot and M3 tapped holes. (as per attached drawing No.- VECC-HEPDD-SS PULL OUTS-001 and its specification).
कार्य का नाम (हिंदी) :	जीईएम डिटेक्टरों के लिए स्टील पुल-आउट्स का निर्माण, जिनका आयाम 19मिमी x 4मिमी x 8.95 मिमी है और जिनमें एक केंद्रीय स्लॉट तथा एम 3 टैप्ड होल मौजूद हैं। (साथ में दी गई ड्राइंग नंबर-VECC-HEPDD-SS PULL OUTS-001 और उसके विनिर्देश के अनुसार)।
Estimated cost / अनुमानित लागत	₹ 2,700,000.00
Definition of Similar Work	The vendor should have past experience of execution of similar work in R&D /Govt /PSU institutions/ Universities. "Similar work" means fabrication or machining of components made of Stainless Steel or metals such as Copper/Aluminium or others and supplied to Govt/PSU R&D labs/institutions/universities.
समान कार्य की परिभाषा	विक्रेता के पास अनुसंधान एवं विकास/सरकारी/पीएसयू संस्थानों/ विश्वविद्यालयों में समान कार्य के निष्पादन का पिछला अनुभव होना चाहिए। "समान कार्य" का अर्थ है स्टेनलेस स्टील या तांबे/एल्यूमीनियम या अन्य धातुओं से बने घटकों का निर्माण या मशीनिंग और सरकारी/ पीएसयू अनुसंधान एवं विकास प्रयोगशालाओं/संस्थानों/ विश्वविद्यालयों को आपूर्ति की गई।
Tender download / sale start date/ निविदा डाउनलोड / बिक्री प्रारंभ तिथि	07-09-2026
Three years of financial turnover	2024-25
Five yrs of profit-loss statement	2024-25

1>	Vendors who fulfil the following requirements shall ONLY be eligible to apply. (Joint ventures are not accepted):	
A>	The vendor should have satisfactorily completed 'similar works' in Government / Semi-Government / PSUs as detailed below during the last SEVEN years ending 30-Apr-2026:	
	Three 'similar works' each costing not less than Rs. 1,200,000/-	
	OR Two 'similar works' each costing not less than Rs. 1,800,000/-	
	OR One 'similar work' costing not less than Rs. 2,400,000/-	
NOTE:	(a) Documentary evidence in the form of completion certificate from an officer not below the rank of Executive Engineer / Project Manager to be provided for the above works.	
	b) Cost of work means gross value of the completed work including taxes. The value of the completed work will be brought to the current costing level by enhancing at a simple rate of 7% per annum calculated from the date of completion of work to the date 30-Apr-2026 .	
	c) If the bidder wants to upload only one or two 'similar works' details then the non-applicable cells where input are not necessary will turn white.	
	(d) Here "similar work" will imply the following:	
	The vendor should have past experience of execution of similar work in R&D /Govt /PSU institutions/ Universities. "Similar work" means fabrication or machining of components made of Stainless Steel or metals such as Copper/Aluminium or others and supplied to Govt/PSU R&D labs/institutions/universities.	
B>	Should have had average annual financial turnover of Rs. 3,000,000/- during the 3 consequent financial years mentioned in the information sheet - PART-III.	
NOTE:	Scanned copy of last three years financial turnover certificates issued by Chartered Accountant should be uploaded	
C>	Should not have incurred any loss in more than two years during the last five years mentioned in the information sheet.	
NOTE:	Scanned copy of profit & loss certificate issued by Chartered Accountant should be uploaded If there is loss during any financial year, enter the profit amount as negative in the information sheet	
D>	The vendor should have a solvency of not less than Rs. 1,200,000/-	
NOTE:	Scanned copy of latest solvency certificate issued by Nationalised/ Scheduled bank to be uploaded. The date of issue of the certificate should not be older than one year from opening the tender.	
E>	This tender is Limited Tender and the Bid documents be submitted in sealed packs (two packet mode):	A) Technical Bid
		B) Price Bid
F>	Hard Copy of EMD has to reach the office of VECC, Division Head, HEPDD before the opening of the tender, failing which tender is liable for rejection.	

हिंदी संस्करण

1>	निम्नलिखित आवश्यकताओं को पूरा करने वाले विक्रेता ही आवेदन करने के पात्र होंगे। (संयुक्त उद्यम स्वीकार नहीं होंगे):	
A>	विक्रेता को 30-Apr-2026 को समाप्त पिछले सात वर्षों के दौरान सरकार/अर्ध-सरकारी/सार्वजनिक क्षेत्र के उपक्रमों में 'समान कार्य' को संतोषजनक ढंग से पूरा करना था।	
	तीन समान कार्य जहां प्रत्येक कार्य की लागत कम से कम Rs. 1,200,000/-	
	या दो समान कार्य जहां प्रत्येक कार्य की लागत कम से कम Rs. 1,800,000/-	
	या एक समान कार्य जहां प्रत्येक कार्य की लागत कम से कम Rs. 2,400,000/-	
NOTE:	(a) उपरोक्त कार्यों के लिए कार्यपालक अभियंता/परियोजना प्रबंधक के पद से नीचे के अधिकारी से पूर्णता प्रमाण पत्र के रूप में दस्तावेजी साक्ष्य प्रदान किया जाना है।	
	b) 'काम की लागत' का मतलब करों सहित पूर्ण किए गए कार्य का सकल मूल्य। निष्पादित कार्य के मूल्य को 7% प्रति वर्ष की सामान्य दर पर कार्य की वास्तविक मूल्य में वृद्धि करते हुए वर्तमान लागत स्तर तक लाया जाएगा; जिसका परिकलन पूर्णता की तारीख से 30-Apr-2026 तारीख तक दिया जाएगा।	
	c) यदि बोलीदाता केवल एक या दो 'समान कार्य' विवरण अपलोड करना चाहता है तो क्रमांक में लागू नहीं होने वाले सेल जहां इनपुट आवश्यक नहीं हैं सफेद हो जाएंगे।	
	(c) यहाँ "समान कार्य" का अर्थ निम्नलिखित होगा:	
	विक्रेता के पास अनुसंधान एवं विकास/सरकारी/पीएसयू संस्थानों/ विश्वविद्यालयों में समान कार्य के निष्पादन का पिछला अनुभव होना चाहिए। "समान कार्य" का अर्थ है स्टेनलेस स्टील या तांबे/एल्यूमीनियम या अन्य धातुओं से बने घटकों का निर्माण या मशीनिंग और सरकारी/ पीएसयू अनुसंधान एवं विकास प्रयोगशालाओं/संस्थानों/ विश्वविद्यालयों को आपूर्ति की गई।	
B>	'information sheet भाग-III' में उल्लिखित पिछले 3 परिणामी वित्तीय वर्षों के दौरान औसत वार्षिक वित्तीय कारोबार 3,000,000/- होना चाहिए।	
NOTE:	चार्टर्ड एकाउंटेंट द्वारा जारी पिछले तीन वर्षों के "financial turnover" प्रमाण पत्र की स्कैन कॉपी अपलोड की जानी है।	
C>	"information sheet भाग-III" में उल्लिखित पिछले पांच वर्षों के दौरान दो साल से अधिक समय में कोई नुकसान नहीं हुआ हो।	
NOTE:	चार्टर्ड एकाउंटेंट द्वारा जारी पिछले पांच वर्षों के "profit & loss" प्रमाण पत्र की स्कैन कॉपी अपलोड की जानी है। यदि किसी वित्तीय वर्ष के दौरान हानि होती है, तो लाभ राशि को "information sheet " में ऋणात्मक के रूप में दर्ज करें।	
D>	वेंडर के पास कम से कम Rs. 1,200,000/- की बैंक सॉल्वेंसी होनी चाहिए।	
NOTE:	नेशनल बैंक या शेड्यूल्ड बैंक द्वारा जारी लेटेस्ट सॉल्वेंसी सर्टिफिकेट की स्कैन की हुई कॉपी अपलोड करनी होगी। सर्टिफिकेट जारी होने की तारीख टेंडर खुलने की तारीख से एक साल से ज्यादा पुरानी नहीं होनी चाहिए।	
E>	यह एक लिमिटेड टेंडर है और बोली के दस्तावेज़ सीलबंद पैकेट में जमा किए जाने चाहिए (दो-पैकेट मोड):	क) तकनीकी बोली ख) बोली की कीमत
F>	टेंडर खुलने से पहले ईएमडी की हार्ड कॉपी वीडियो के एचडीपीडी के प्रभाग प्रमुख का कार्यालय में पहुँच जानी चाहिए, ऐसा न होने पर टेंडर रद्द किया जा सकता है।	

TENDER ACCEPTANCE LETTER

(To be given on Company Letter Head duly signed and stamped by authorised signatory)

Date: _____

To,
The Director,
Variable Eneergy Cyclotron Centre,
1/AF Bidhan Nagar,
Kolkata 700064

Sub: Acceptance of Terms & Conditions of Tender

Tender Refrence Number : _____

Dear Sir,

I/ We have downloaded / obtained the tender document(s) from the Central Public Procurement Portal, Government of India for the work mentioned below :

_____(Name of the
work).

documents including all documents like annexure(s), schedule(s), etc ., which form part of the contract agreement and I / we shall abide hereby by the terms / conditions / clauses contained therein.

The corrigendum(s) issued from time to time by your department/ organisation too have also been taken into consideration, while submitting this acceptance letter.

I / We hereby unconditionally accept the tender conditions of above mentioned tender document(s) / corrigendum(s) in its totality / entirety.

I / We do hereby declare that our Firm has not been blacklisted/ debarred by any Govt. Department / Public sector undertaking.

I / We certify that all information furnished by the our Firm is true & correct and in the event that the information is found to be incorrect/untrue or found violated, then your department/ organisation shall without giving any notice or reason therefore or summarily reject the bid or terminate the contract , without prejudice to any other rights or remedy including the forfeiture of the full said earnest money deposit absolutely.

(Signature of the contractor(s) with seal & Date)

TENDER ACCEPTANCE LETTER

(To be given on Company Letter Head duly signed and stamped by authorised signatory)

Date: _____

To,
The Director,
Variable Eneergy Cyclotron Centre,
1/AF Bidhan Nagar,
Kolkata 700064

Sub: UNDERTAKING

Tender Refrence Number : _____

Dear Sir,

I/ We have downloaded / obtained the tender document(s) from the Central Public Procurement Portal, Government of India for the work mentioned below :

(Name of the
work).

I / We have understood the entire scope of work and rates (inclusive GST) quoted accordingly. We shall carry out the work as per Schedule of Quantities, technical specifications, drawing and complete the work within stipulated time to the entire satisfaction of the Department.

I / We also declare that we have not executed similar works(s) through another contractor on back to back basis. Further that, if such violation comes to the notice of Department, then we shall be debarred for bidding in DAE in future. Also if, such violation comes to the notice of the Department before date of start of work, the Engineer-in-Charge shall be free to forfeit the entire amount of Earnest Money Deposit / Performance Guarantee etc.

(Signature of the contractor(s) with seal & Date)